

# Rubini Festival

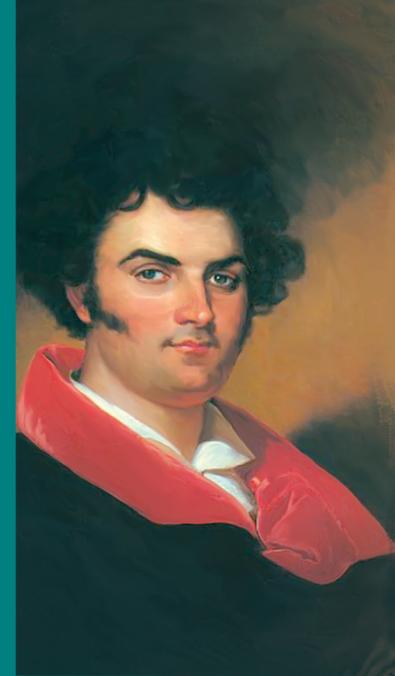
Il Comune di Romano di Lombardia e la Fondazione OO.PP. "G.B. Rubini" desiderano omaggiare, maggiormente in quest'anno tanto significativo per il nostro territorio sotto il profilo culturale, la figura del Virtuoso del Bel Canto Giovan Battista Rubini.

Da marzo ad ottobre, la Sua e Nostra Città sarà palcoscenico di numerosi appuntamenti nel corso dei quali la musica, in particolare quella operistica, farà da regina.

In programma concerti, spettacoli, visite guidate e incontri divulgativi che, come denominatore comune, esprimono il desiderio di valorizzare l'Arte e la Persona che fu il Tenore Romanese.

Con l'auspicio che questa edizione del *Rubini Festival* sia manifestazione della vivacità culturale che anima la Città di Romano di Lombardia, impegnata a tramandare l'opera del Maestro e a coltivarne ancor oggi la bellezza, nelle molteplici forme dell'espressione creativa.

## Rubini Festival



Città di  
Romano di  
Lombardia



Fondazione  
OO.PP.  
G.B. Rubini



Siamo  
Capitale  
Italiana  
della Cultura  
2023



BERGAMO  
BRESCIA

# Rubini Festival

dal 4 marzo  
al 22 ottobre  
2023

Palazzo Rubini - via Comelli Rubini, 2  
ROMANO DI LOMBARDIA  
[www.rubinifestival.eu](http://www.rubinifestival.eu)

Palazzo Rubini  
ROMANO DI LOMBARDIA

## **SABATO 4 MARZO** ore 17.45

CHIESA PREPOSITURALE  
SANTA MARIA ASSUNTA

### **ELEVAZIONE MUSICALE PER ORGANO IN MEMORIA DI G.B. RUBINI**

Arie dallo **STABAT MATER** di Pergolesi e  
**AVE MARIA** di Marco Beretta

Mezzosoprano: **Elena Bresciani**

Organo: **Marco Beretta**

*In occasione dell'anniversario della sua morte,  
verrà commemorato il tenore Giovan Battista  
Rubini: un uomo che si legò in eterno alla nostra  
Città. Nacque povero e fu testimone di fede,  
uomo di carità. Ricordando il suo nome, ne  
vogliamo onorare la memoria.*

## **DOMENICA 5 MARZO** ore 15.00

PARTENZA DA PIAZZA ROMA

### **VISITE GUIDATE IN OCCASIONE DELLA GIORNATA DEI CASTELLI, PALAZZI E BORGHI MEDIEVALI**

RITROVO ORE 14.45.

Quota di partecipazione: € 5,00

- gratuito per under 12 e disabili.

Per info e prenotazioni:

Biblioteca Comunale (tel 0363 982342-4 - mail  
biblioteca@comune.romano.bg.it)

## **VENERDÌ 24 MARZO**

ore 20.30 e 22.00

## **DOMENICA 26 MARZO**

ore 15.00 e 16.30

PALAZZO RUBINI

L'O' FACIA GROSA.

MARZO 1854, PALAZZO RUBINI...

Spettacolo a cura de Glimprobabili

Ingresso libero su prenotazione al numero

**3389234500** (a partire da lunedì 13 marzo)

## **DOMENICA 2 APRILE** ore 16.00

PALAZZO RUBINI

### **COMPLEANNO A CASA RUBINI**

Visita guidata a Palazzo Rubini.

Lecture dall'epistolario.

Momento conviviale con aperitivo

Quota di partecipazione: € 5,00.

Prenotazioni al numero 3287346716

## **SABATO 10 GIUGNO**

ore 21.00

CORTILE DI PALAZZO RUBINI

### **SERATA DI GALA DEI VINCITORI DELLA VI EDIZIONE DEL CONCORSO LIRICO G.B. RUBINI**

Cantanti: Eleonora Boaretto, Anna Grotto, Minji  
Kim, Alberto Comes

Pianista: M° Damiano Maria Carissoni

## **VENERDÌ 23 GIUGNO**

ore 21.00

CORTILE DI PALAZZO RUBINI

### **CONCERTO DEL GRUPPO OTTONI DEL CONSERVATORIO DI BERGAMO Da Gabrieli a Donizetti**

Dirige: M° Ermes Giussani

## **DOMENICA 23 LUGLIO**

### **JUAN DIEGO FLOREZ IN OPERA ARENA 100**

Il grande debutto in Arena di Juan Diego Florez:  
il tenore che canta Rubini

Per info e prenotazioni:

**Circolo Culturale Servidati 3487671639**

## **VENERDÌ 8 SETTEMBRE**

ore 21.00

TEATRO FONDAZIONE RUBINI

### **CONCERTO LIRICO**

“LE ROMANZE DI RUBINI”

Musiche di Mozart, Rossini, Bellini e  
Donizetti

Tenore: **Ning Long**

Pianista: M° Damiano Maria Carissoni

## **DA SABATO 14 A**

## **DOMENICA 22 OTTOBRE**

PALAZZO RUBINI

### **RUBINI ON THE ROAD**

L'avventuroso attraversamento delle Alpi  
nell'800

*Quando uomini e montagne s'incontrano: cartoline  
e libri antichi raccontano la storia di un cantante  
e della montagna, nel segno dell'avventura e della  
conoscenza.*

In collaborazione con CAI Bergamo e Romano  
di Lombardia.

# Rubini Festival